


CARACTERISTICAS

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga A5V
- Incluyen Reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8, y 1/2"

USOS

- Acero

BENEFICIOS

- Alto rendimiento en operaciones para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones

Diám.	Grosor	Centro	Descripción	Max. R.P.M.	Código
3" (76 mm)	1/2"	1/2"	A60N5VGRE	10,050	C800010
4" (102 mm)	1/2"	1"	A60N5VGRE	7,650	C800040
4" (102 mm)	1"	1"	A36Q5VGRE	7650	C800050
5" (127 mm)	3/4"	1/2"	A36Q5VGRE	6150	C800060
6" (150 mm)	1/2"	1"	A36Q5VGRE	5100	C800110
6" (150 mm)	1/2"	1"	A60N5VGRE	5100	C800120
6" (150 mm)	3/4"	1"	A24Q5VGRE	5100	C800140
6" (150 mm)	3/4"	1"	A36Q5VGRE	5100	C800150
6" (150 mm)	3/4"	1"	A46O5VGRE	5100	C800160
6" (150 mm)	3/4"	1"	A60N5VGRE	5100	C800170
6" (150 mm)	3/4"	1"	A80M5VGRE	5100	C800180
6" (150 mm)	1"	1"	A24Q5VGRE	5100	C800200
6" (150 mm)	1"	1"	A36Q5VGRE	5100	C800210
6" (150 mm)	1"	1"	A46O5VGRE	5100	C800220
6" (150 mm)	1"	1"	A60N5VGRE	5100	C800230
6" (150 mm)	1"	1"	A80M5VGRE	5100	C800240
6" (150 mm)	1"	1"	A100M5VGRE	5100	C800250
7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	A60N5VGRE	4250	C800260
7" (175 mm)	3/4"	1"	A80M5VGRE	4250	C800300
7" (175 mm)	1"	1"	A24Q5VGRE	4250	C800310
7" (175 mm)	1"	1"	A36P5VGRE	4250	C800320
7" (175 mm)	1"	1"	A46O5VGRE	4250	C800330
7" (175 mm)	1"	1"	A60N5VGRE	4250	C800340

Diám.	Grosor	Centro	Descripción	Max. R.P.M.	Código
8" (203 mm)	3/4"	1"	A60N5VGRE	3850	C800370
8" (203 mm)	1"	1"	A24Q5VGRE	3850	C800380
8" (203 mm)	1"	1"	A36Q5VGRE	3850	C800390
8" (203 mm)	1"	1"	A46O5VGRE	3850	C800400
8" (203 mm)	1"	1"	A60N5VGRE	3850	C800410
8" (203 mm)	1"	1"	A80M5VGRE	3850	C800420
10" (254 mm)	1"	1"	A24Q5VGRE	3100	C800430
10" (254 mm)	1"	1"	A36Q5VGRE	3100	C800440
10" (254 mm)	1"	1"	A46O5VGRE	3100	C800450
10" (254 mm)	1"	1"	A60N5VGRE	3100	C800460
10" (254 mm)	1-1/2"	1"	A24Q5VGRE	3100	C800490
10" (254 mm)	1-1/2"	1"	A36Q5VGRE	3100	C800500
10" (254 mm)	1-1/2"	1"	A46O5VGRE	3100	C800510
12" (254 mm)	1-1/2"	1-1/2"	A24Q5VGRE	2550	C800550
12" (254 mm)	1-1/2"	1-1/2"	A36Q5VGRE	2550	C800560
12" (305 mm)	1-1/2"	1-1/2"	A46O5VGRE	2550	C800570
12" (305 mm)	1-1/2"	1-1/2"	A60N5VGRE	2550	C800580
12" (305 mm)	2"	1-1/4"	A46O5VGRE	2550	C800650
12" (305 mm)	2"	1-1/2"	A24Q5VGRE	2550	C800660
12" (305 mm)	2"	1-1/2"	A36Q5VGRE	2550	C800670
12" (305 mm)	2"	1-1/2"	A46O5VGRE	2550	C800680
14" (355 mm)	2"	1-1/2"	A24Q5VGRE	2200	C800720
14" (355 mm)	2"	1-1/2"	A36Q5VGRE	2200	C800730

BROCAS

BROCAS PARA CONSTRUCCION

CORTADORES VERTICALES

RUEDAS ABRASIVAS

MACHUELOS AL CARBON Y ACC.

BURILES CALZADOS

LIMAS ROTATIVAS SEGUETAS Y S. COPA

SIERRAS SABLE Y EXTRACTORES

Lista 801

Afilado y Rectificado / Blancas



	Diám.	Grosor	Centro	Descripción	Max. R.P.M.	Código
BROCAS	6" (150 mm)	1/4"	1-1/4"	89A60K5VGRE	5100	C801740
BROCAS PARA CONSTRUCCION	6" (150 mm)	1/2"	1-1/4"	89A46K5VGRE	5100	C801760
	6" (150 mm)	1/2"	1-1/4"	89A60K5VGRE	5100	C801770
CORTADORES VERTICALES	6" (150 mm)	1/2"	1-1/4"	89A80J5VGRE	5100	C801780
	6" (150 mm)	3/4"	1-1/4"	89A60K5VGRE	5100	C801810
RUEDAS ABRASIVAS	6" (150 mm)	1"	1"	89A60L4VGRE	5100	C801820
	7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	89A46J10VGRE	4250	C801910
	7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	89A46K5VGRE	4250	C801920
	7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	89A60J10VGRE	4250	C801930
MACHUELOS AL CARBON Y ACC.	7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	89A60K5VGRE	4250	C801940
	7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	89A80J5VGRE	4250	C801950
	7" (175 mm)	1/2"	1-1/4"	89A120J5VGRE	4250	C801970
BURILES CALZADOS	7" (175 mm)	3/4"	1-1/4"	89A60K5VGRE	4250	C801990
	8" (203 mm)	1/2"	1-1/4"	89A60K5VGRE	3850	C802000
	8" (203 mm)	3/4"	1-1/4"	89A46K5VGRE	3850	C802010
LIMAS ROTATIVAS SEGUETAS Y S. COPA	8" (203 mm)	3/4"	2"	89A46K5VGRE	3850	C802020
	8" (203 mm)	3/4"	2"	89A60K5VGRE	3850	C802030
SIERAS SABLE Y EXTRACTORES	8" (203 mm)	1"	1-1/4"	89A60N6VGRE	3850	C802060
	10" (254 mm)	1"	3"	89A46K5VGRE	3100	C802090
SERRAS SABLE Y EXTRACTORES	10" (254 mm)	1"	3"	89A60K5VGRE	3100	C802100
	12" (305 mm)	1"	3"	89A46K5VGRE	2550	C802120
	12" (305 mm)	1"	5"	89A60K5VGRE	2550	C802140
	12" (305 mm)	1-1/2"	5"	89A60K5VGRE	2550	C802170
	14" (355 mm)	1"	5"	89A60K5VGRE	2200	C802180
	14" (355 mm)	2"	5"	89A60K5VGRE	2200	C802200
	16" (406 mm)	1-1/2"	5"	89A60K5VGRE	1950	C802210
	16" (406 mm)	2"	3"	89A46K5VGRE	1950	C803290



CARACTERISTICAS

-Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga 5V

USOS

- Acero

BENEFICIOS

- Excelentes acabados
- Rápida remoción de material
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, T y W)

Nota: Empaque por unidad

Alto Rendimiento / Carburo de Tungsteno


CARACTERISTICAS

- Fabricadas con carburo de silicio verde y liga C5V
- Incluyen Reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8, y 1/2"

USOS

- Para carburo de tungsteno

BENEFICIOS

- Ruedas de alto rendimiento y duración
- Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno

TIP TÉCNICO

- Utilice el reductor adecuado para centro de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de la máquina

Diám.	Grosor	Centro	Descripción	Max. R.P.M.	Código
6" (150 mm)	1/2"	1"	C60K5VGRE	5100	C802250
6" (150 mm)	1/2"	1"	C60K5VGRE	5100	C802290
6" (150 mm)	1/2"	1"	C100K5VGRE	5100	C802300
6" (150 mm)	1/2"	1"	C60K5VGRE	5100	C802320
6" (150 mm)	1"	1"	C100K5VGRE	5100	C802330
6" (150 mm)	1"	1"	C120K5VGRE	5100	C802340
7" (175 mm)	1"	1"	C60K5VGRE	4250	C802420
7" (175 mm)	1"	1"	C100K5VGRE	4250	C802430
8" (203 mm)	1"	1"	C46K5VGRE	3850	C802450
8" (203 mm)	1"	1"	C60K5VGRE	3850	C802460
8" (203 mm)	1"	1"	C80K5VGRE	3850	C802470
8" (203 mm)	1"	1"	C100K5VGRE	3850	C802480
10" (254 mm)	1"	1"	C60K5VGRE	3100	C802500
10" (254 mm)	1"	1"	C80K5VGRE	2550	C802510
10" (254 mm)	1"	1-1/4"	C60K5VGRE	2550	C802520
12" (305 mm)	2"	1-1/4"	C60K5VGRE	2550	C802540



BROCAS

BROCAS PARA CONSTRUCCION

CORTADORES VERTICALES

RUEDAS ABRASIVAS

MACHUELOS AL CARBON Y ACC.

BURILES CALZADOS

LIMAS ROTATIVAS SEGUETAS Y S. COPA

SIERRAS SABLE Y EXTRACTORES

Nota: Empaque por unidad