

## Cuchillas para Tronzar

Lista 853,858 Cuchillas para Tronzar para Porta Cuchillas Armstrong and Williams

Acero Alta Velocidad y Acero Alta Velocidad al Cobalto

### Lista 853 Mo-Max® HSS

#### CARACTERISTICAS

ESPECIFICACIONES ANSI	A.A.V.
USO GENERAL	BISEL

#### APLICACIONES

ACERO ALEADO	HIERRO FUNDIDO
ACERO GRADO HERRAMIENTA	

### Lista 858 Mo-Max® Cobalto

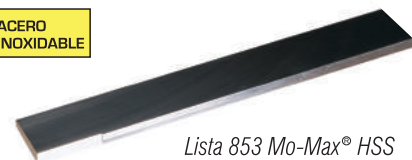
#### CARACTERISTICAS

ESPECIFICACIONES ANSI	M42 COBALT SUBSTRATE
USO GENERAL	BISEL

#### APLICACIONES

ACERO ALEADO	HIERRO FUNDIDO
ACERO GRADO HERRAMIENTA	ACERO INOXIDABLE

Ancho Pulg.	Altura		Long. Total		Lista 853	Lista 858
	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.		
5/64	1/2	12.70	4-1/2	114.30	C44738	-
3/32	1/2	12.70	4-1/2	114.30	C44740	C44741
3/32	5/8	15.88	5	127.00	C44742	C44743
1/8	3/4	19.05	5	127.00	C44744	C44745
1/8	7/8	22.23	6	152.40	C44746	C44747
3/16	1	25.40	6-1/2	165.10	C44748	C44749
3/16	1-1/8	28.58	7	117.80	C44750	C44751
1/4	1-1/4	31.75	7	117.80	C44754	-
1/4	1-3/8	39.93	7	117.80	-	C44757



## Lista 852, 857 Cuchillas para Tronzar Acero Alta Velocidad y Acero Alta Velocidad al Cobalto

### Lista 852 Mo-Max® HSS

#### CARACTERISTICAS

ESPECIFICACIONES ANSI	A.A.V.
USO GENERAL	BISEL 10°

#### APLICACIONES

ACERO ALEADO	HIERRO FUNDIDO
ACERO GRADO HERRAMIENTA	

### Lista 857 Mo-Max® Cobalto

#### CARACTERISTICAS

ESPECIFICACIONES ANSI	M42 COBALT SUBSTRATE
USO GENERAL	BISEL 10°

#### APLICACIONES

ACERO ALEADO	HIERRO FUNDIDO
ACERO GRADO HERRAMIENTA	ACERO INOXIDABLE

Ancho Pulg.	Altura		Long. Total		Lista 852	Lista 857
	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.		
1/16	1/2	12.70	4-1/2	114.30	C44701	C44702
3/32	1/2	12.70	4-1/2	114.30	C44707	C44708
3/32	11/16	17.46	5	127.00	-	C44710
1/8	11/16	17.46	5	127.00	-	C44716
1/8	13/16	20.64	6	152.40	C44717	C44718
1/8	1	25.40	6-1/2	165.10	C44719	C44720
3/16	13/16	20.64	6	152.40	C44723	-
3/16	1	25.40	6-1/2	165.10	C44725	C44726

